

EH-Clean PRO – Bedienungsanleitung

Seite: 1
Anzahl der Seiten: 7

Letzte Änderung: 06.04.2017
Druckdatum: 06.04.2017

E+H Geräte- und Apparatebau bedankt sich für Ihr entgegengebrachtes Vertrauen durch den Kauf eines **EH-Clean PRO** Schweißnahtreinigungsgerätes inkl. Zubehör im Alukoffer.

1. Vor Inbetriebnahme

Bitte prüfen Sie den Inhalt der Verpackung auf seine Vollständigkeit.

Er besteht aus:	EH-Clean PRO	Art.-Nr. 15102
	Reinigungsstempel 40 x 15 x 100	Art.-Nr. 15214
	O-Ring für 15214	Art.-Nr. 15222
	Reinigungsfilz 50x1000x2 mm	Art.-Nr. 15230
	Kunststoffkabel 4 m rot	Art.-Nr. 15250
	Kunststoffkabel 4 m schwarz	Art.-Nr. 15251
	Abgreif-/Krokodilklemme isoliert	Art.-Nr. 15260
	Netzkabel 2,5 m grau	Art.-Nr. 15262
	Cleaner 200	Art.-Nr. 15275
	Schere 255 mm	
	Schwamm	
	Einweghandschuhe	
	Gutschein für 1 Beschriftungsschablone 60 x 30 mm (nach Erhalt einer reprofähigen Vorlage per e-Mail).	

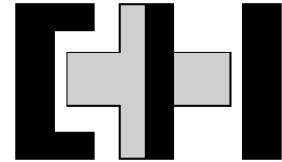
2. Verwendungszweck

Cleaner 200:

Zum Entfernen von Oxidschichten an WIG-Edelstahlschweißnähten.

Füllen Sie etwas Cleaner 200 in den mitgelieferten Weithalsbehälter, tauchen Sie den mit Filz überspannten Reinigungsstempel in den Cleaner und reinigen Sie damit die Schweißnähte.

ACHTUNG: Es genügen sehr kleine Mengen!!



EH-Clean PRO – Bedienungsanleitung

Seite: 2
Anzahl der Seiten: 7

Letzte Änderung: 06.04.2017
Druckdatum: 06.04.2017

3. Inbetriebnahme

Nehmen Sie den EH-Clean PRO aus dem Koffer
Netzschalter auf OFF stellen
Netzanschlussleitung in den Netzanschlussstecker an der Rückseite des Gerätes stecken. Netzstecker in die Steckdose stecken.
Reinigungstempel mit dem Kunststoffkabel rot in die rote Anschlussbuchse an der Gerätevorderseite einstecken.
Abgreif-/Krokodilklemme mit dem Kunststoffkabel schwarz in die schwarze Anschlussbuchse an der Gerätevorderseite einstecken.
Eingesteckte Abgreif-/Krokodilklemme mit dem zu reinigenden Werkstück verbinden
Schneiden Sie ca. 5 cm des Reinigungsfilzes mit der mitgelieferten Schere ab und befestigen Sie das Filzstück mit Hilfe des O-Rings (15222) am Graphitstück des Reinigungstempels.
Füllen Sie wenig Cleaner 200 in den kleinen Weithalsbehälter und tauchen Sie den Reinigungstempel mit dem umspannten Filz hinein.

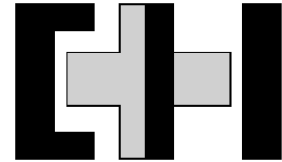
ES GENÜGEN KLEINE MENGEN ZUM REINIGEN

Netzschalter an der Geräterückseite auf ON stellen.
Das Gerät stellt sich beim Einschalten automatisch auf Programm 1 / 100 %.
Sie können jederzeit die Leistung in 5 % Schritten verändern

4. Arbeitsweise

Streichen Sie solange mit dem Reinigungstempel über das zu reinigende Werkstück bis die Oxidschicht und die Anlaufarben entfernt sind.
Die gereinigten Flächen unbedingt mit Wasser nachwaschen !

Lassen Sie in Arbeitspausen oder Unterbrechungen den Reinigungstempel nicht im Reiniger liegen.



EH-Clean PRO – Bedienungsanleitung

Seite: 3
Anzahl der Seiten: 7

Letzte Änderung: 06.04.2017
Druckdatum: 06.04.2017

Achten Sie immer auf eine gute Verbindung zwischen Reinigungsgriff und Graphitstück, ersetzen Sie die O-Ringe rechtzeitig und reinigen Sie den Reinigungsstempel durch Abschrauben des Graphitstücks zwischendurch.

Ersetzen Sie verbrauchte Filze rechtzeitig, da das Durchschlagen des Graphitstücks Einbrennflecken verursachen kann. Das Gerät wurde zum Schutz vor Kurzschluss und Überlastung mit einer elektronischen Regelung ausgestattet.

Nach erfolgter Reinigung den Graphitstempel vom Reinigungsgriff abschrauben und alle benetzten oder verunreinigten Werkzeuge mit klarem Wasser abspülen und abtrocknen.

Der übrige Cleaner kann wieder zurück in die Flasche geschüttet werden.

Der Reinigungsgriff und gebrauchte Filze können im großen Weithalsbehälter aufbewahrt und transportiert werden.

ACHTUNG: Beide Weithalsbehälter sind nicht zur Aufbewahrung der Reinigungsflüssigkeit geeignet !

5. Sicherheitshinweise

Tragen Sie geeignete **Schutzausrüstung** (Handschutz, Schutzkleidung und Schutzbrille). Achten Sie auf gute Belüftung Ihres Arbeitsplatzes.

In kleinen Räumen oder bei unzureichender Belüftung Vliesfilter P 1 verwenden.

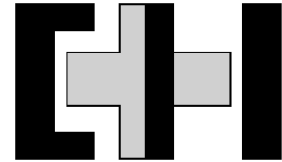
Kontrollieren Sie vor jedem Gebrauch alle Komponenten. Lassen Sie beschädigte Teile nur vom Fachmann oder Hersteller reparieren und verwenden Sie nur Original E + H- Teile.

Beachten Sie bei der Entsorgung von Nebenprodukten Ihrer Reinigungsarbeit die kommunalen Abfallbeseitigungsvorschriften. (Abfallschlüssel – EAKV – 11 01 05).

Zur Reinigung des EH-Clean PRO verwenden Sie bitte nur ein feuchtes Tuch.

Tauchen Sie das Gerät nie in Wasser oder halten Sie es unter fließendes Wasser.

Beachten Sie die jeweiligen Sicherheitsdatenblätter.



EH-Clean PRO – Bedienungsanleitung

Seite: 4
Anzahl der Seiten: 7

Letzte Änderung: 06.04.2017
Druckdatum: 06.04.2017

6. Garantie

E + H Geräte- und Apparatebau GmbH leistet für Material und Herstellung des EH-Clean PRO eine Garantie von 12 Monaten ab Kaufdatum. Dem Käufer steht zunächst nur das Recht der Nachbesserung zu. Verschleißteile sind von der Garantie ausgenommen.

Bei nicht bestimmungsgemäßem Gebrauch und Eingriffen in das Gerät erlöschen Garantie- und Haftungsbedingungen seitens des Herstellers.

Bitte verwenden Sie als Reinigungsmittel nur Original Cleaner 200. Sollten Sie einmal Grund zur Beanstandung haben, so wenden Sie sich bitte direkt an:

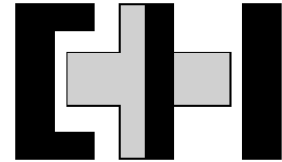
E + H Geräte- und Apparatebau GmbH (Tel.Nr. 08136/80955-30).

7. Wichtige Hinweise

Das Gerät darf nur von Personen verwendet werden, die körperlich und geistig dazu geeignet sind.
Kinder dürfen das Gerät weder bedienen, noch damit spielen.
Reinigung und Wartung dürfen nicht von Kindern durchgeführt werden

8. Technische Daten

Nennspannung 230 Volt - 50/60 Hz – 2,2 A
Ausgangsspannung max. 24 V AC /DC – 12 A
Abmessung 235 x 125 x 140mm
Gewicht 4,7 kg
Schutzklasse 1
Umgebungsbedingungen: < 2000 m, < 400°C
Lagertemperatur – 20°C bis + 70°C



EH-Clean PRO – Bedienungsanleitung

Seite: 5
Anzahl der Seiten: 7

Letzte Änderung: 06.04.2017
Druckdatum: 06.04.2017

Reinigen und E-Polieren mit dem Cleaner 300

Der Cleaner 300 entfernt schnell Oxidschichten und leichte Schlacken von der Edelstahloberfläche. Die Oberfläche wird sofort passiviert. Somit ist farbidentisches Reinigen auch bei stärkeren Anlauffarben möglich.

Das Entfernen der Oxidschichten erfolgt im Programm 1 mit ca. 70 %. Sollte in Extremfällen die Oberfläche milchig werden, muss die Leistung um 10 – 20 % zurückgenommen werden

Das Elektropolieren wird im Programm 7 mit ca. 50 % durchgeführt.

Befestigen Sie den Glasfaserstreifen (Achtung: **keinen Filz** verwenden!) mit Hilfe des O-Rings (15222) am Graphitstück des Reinigungstempels. Füllen Sie wenig Cleaner 300 in den kleinen Weithalsbehälter und tauchen Sie den Stempel mit dem umspannten Glasfaserstreifen ein. Es genügen kleine Mengen zum Reinigen.

Nun streichen Sie mit dem Stempel zuerst im Programm 1 und dann im Programm 7 über die zu reinigende Schweißnaht.

Die gereinigten Flächen unbedingt mit Wasser nachwaschen !

Wichtig:

Das rote Kabel immer am Reinigungstempel befestigen.

Das schwarze Massekabel immer mit der Krokodilklemme am Werkstück befestigen.

Ersetzen Sie verbrauchte Glasfaserstreifen rechtzeitig, da das Durchschlagen des Graphitstückes Einbrennflecken auf Ihrem Werkstück verursachen kann.

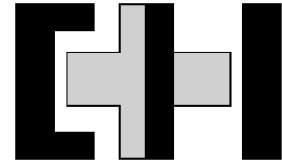
Nach erfolgter Reinigung den Graphitstempel vom Reinigungsgriff abschrauben, alle benetzten und verunreinigten Teile mit klarem Wasser abspülen und abtrocknen.

Achtung:

Unbedingt geeignete Schutzausrüstung tragen:

- Handschutz
- Schutzkleidung
- Schutzbrille

Nur in gut belüfteten Räumen, bzw. mit Atemschutz arbeiten !



EH-Clean PRO – Bedienungsanleitung

Seite: 6
Anzahl der Seiten: 7

Letzte Änderung: 06.04.2017
Druckdatum: 06.04.2017

Galvanisieren von Metalloberflächen

Mit unserem EH-Clean PRO und den entsprechenden Elektrolyten können Sie

- **Oberflächen galvanisch gestalten (Korrosionsschutz oder Oberflächenveredelung)**
- **galvanisch aufgebrauchte Oberflächen ausbessern**
- **feuerverzinkte Bauteile nachträglich beschichten**

Das Galvanisieren wird im Programm 8 mit ca. 70 % durchgeführt.

Befestigen Sie das Filzstück mit Hilfe des O-Rings (15222) an der Zinnanode (für Zinnauftrag), an der Zinkanode (für Zinkauftrag) oder an der Nickelanode (für Nickelauftrag) des Reinigungstempels. Füllen Sie wenig Elektrolyt in den kleinen Weithalsbehälter und tauchen Sie den Stempel mit dem umspannten Filzstück ein. Es genügen kleine Mengen zum Galvanisieren.

Nun streichen Sie mit dem Stempel im Programm 8 gleichmäßig über das zu galvanisierende Werkstück.

Sollte beim Arbeiten die Oberfläche schwarz werden, fließt entweder zu viel Strom oder es wird mit der falschen Anode gearbeitet.

Die galvanisierten Flächen unbedingt mit Wasser nachwaschen !

Wichtig:

Das rote Kabel immer am Reinigungstempel befestigen.

Das schwarze Massekabel immer mit der Krokodilklemme am Werkstück befestigen.

Ersetzen Sie verbrauchte Filzstücke rechtzeitig, da das Durchschlagen des Anodenstempels Einbrennflecken auf Ihrem Werkstück verursachen kann.

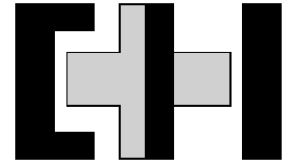
Nach erfolgter Reinigung den Anodenstempel vom Reinigungsgriff abschrauben, alle benetzten und verunreinigten Teile mit klarem Wasser abspülen und abtrocknen.

Achtung:

Unbedingt geeignete Schutzausrüstung tragen:

- Handschutz
- Schutzkleidung
- Schutzbrille

Nur in gut belüfteten Räumen, bzw. mit Atemschutz arbeiten !



EH-Clean PRO – Bedienungsanleitung

Seite: 7
Anzahl der Seiten: 7

Letzte Änderung: 06.04.2017
Druckdatum: 06.04.2017

Dunkel-Signieren mit dem EH - Cleaner

Wichtig:

Testen Sie vor dem Signieren **jedes** Werkstückes an einem Abfallstück die Qualität der Beschriftung, da das Ergebnis stark materialabhängig ist.

Anwendung:

Schneiden Sie ca. 5 cm des Reinigungsfilzes mit der mitgelieferten Schere ab und befestigen Sie das Filzstück mit Hilfe des O-Rings (15222) am Graphitstück des Reinigungsstempels.

Füllen Sie wenig Elektrolyt SP1 in den kleinen Weithalsbehälter und tauchen Sie den Stempel mit dem umspannten Filz ein. Es genügen kleine Mengen zum Beschriften. Benetzen Sie die Signierschablone mit Elektrolyt und befestigen Sie die Schablone auf Ihrem Werkstück. Nun streichen Sie mit dem Stempel über die Schablone. Das Signierergebnis hängt von der Gleichmäßigkeit und der Auftragszeit ab ! Waschen Sie mit Wasser über die beschriftete Oberfläche und trocknen diese ab.

Wichtig:

Das rote Kabel immer am Reinigungsstempel befestigen.
Das schwarze Massekabel immer mit der Krokodilklemme am Werkstück befestigen.

Signierung von kleineren Werkstücken:

- Werkstück auf ein Blech legen
- das Massekabel an dem Blech befestigen

Die direkte Befestigung des Massekabels am Werkstück kann entfallen.

Ersetzen Sie verbrauchte Filze rechtzeitig, da das Durchschlagen des Graphitstückes Ihre Schablone beschädigen, bzw. Einbrennflecken auf Ihrem Werkstück verursachen kann.

Nach erfolgter Beschriftung den Graphitstempel vom Reinigungsgriff abschrauben, alle benetzten und verunreinigten Teile und die Signierschablone mit klarem Wasser abspülen und abtrocknen.